

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

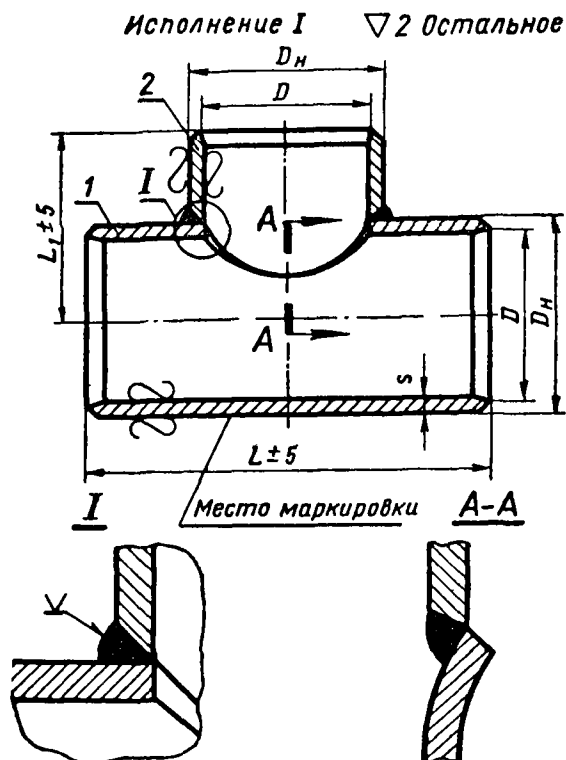
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ СВАРНЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
на P_y до 100 кгс/см²

МН 2886—62

Группа Г18



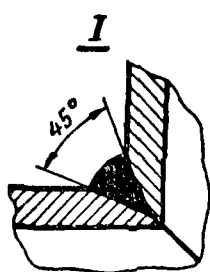
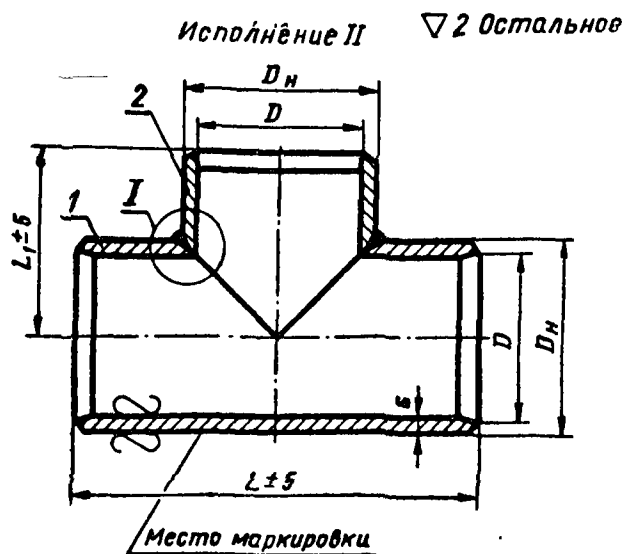
Черт. 1

Разработана Леифилиалом
института Оргэнергострой

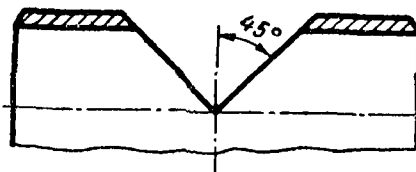
Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 4/1 1962 г.

Срок введения 1/1 1963 г.

Переиздание. Август 1963 г.



Выполнение отверстия под
штуцер в трубе дет. 1



Черт. 2

Пример обозначения тройника с размерами трубы и штуцера 377×16 :

Тройник 377×16 МН 2886—62

Размеры в мм

Таблица 1

Шифр изделия	Проход условный D_y	L	L_1	D_n	D	s	Вес кг	Давление условное P_y , кгс/см ²		Применяемость	Дет. 1. Труба		Дет. 2. Штуцер	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$	Вес наплавленного металла сварного шва кг	
								для неагрессивных и малоагрессивных сред	для среднеагрессивных сред		Количество		Шифр детали			
											1					1
											Шифр детали	Вес кг				
45×4	40	250	125	45	40	4	1,420	64 и 100	—		45×4/1	0,976	45×4/2	45×2,5	0,010	
45×6					37	6	2,630	—	64 и 100			45×6/1	1,400	45×6/2	45×4	0,022
57×6	50	260	130	57	50	6	2,710	64 и 100	—		57×6/1	1,880	57×6/2	57×3,5	0,028	
57×8					45	8	3,500	—	64 и 100			57×8/1	2,430	57×8/2	57×6	0,049
76×6	70	280	155	76	68	6	7,080	64	—		76×6/1	2,750	76×6/2	76×3,5	0,037	
							100	—					76×4			
76×9					62	9	5,940	—	64			76×9/1	3,970	76×9/2	76×6	0,041
								—	100					76×7		
89×6	80	350	160	89	82	6	5,770	64	—		89×6/1	4,180	89×6/2	89×3,5	0,051	
89×8					80	8	7,520	100	—			89×8/1	5,460	89×8/2	89×4,5	0,088
89×10					73	10	9,200	—	64 и 100			89×10/1	6,670	89×10/2	89×7	0,134
													89×8			
108×7	100	370	185	108	100	7	8,830	64	—		108×7/1	6,250	108×7/2	108×4	0,086	
108×9					98	9	11,30	100	—			108×9/1	7,900	108×9/2	108×5	0,322
108×9A					94			—	64					108×7		
108×14					90	14	16,60	—	100			108×14/1	11,80	108×14/2	108×9	0,310
133×7	125	400	205	133	125	7	11,80	64	—		133×7/1	8,370	133×7/2	133×4	0,107	
133×10					123	10	16,50	100	—			133×10/1	11,70	133×10/2	133×5	0,208
133×10A					119			—	64					133×7		
133×12					113	12	19,40	—	100			133×12/1	13,50	133×12/2	133×10	0,437
159×8	150	450	220	159	150	8	17,80	64	—		159×8/1	12,90	159×8/2	159×4,5	0,165	
159×11					147	11	24,00	100	—			159×11/1	17,40	159×11/2	159×6	0,304
159×11A					143			—	64					159×8		
159×16					137	16	34,00	—	100			159×16/1	24,60	159×16/2	159×11	0,600

Детали трубопроводов. Тройники проходные сварные из углеродистой стали на P_y до 100 кгс/см²

МН 2886—62

Размеры в мм

Продолжение

Шифр изделия	Проход условный D_y	L	L_1	D_n	D	s	Вес кг	Давление условное P_y , кгс/см ²		Применяемость	Дет. 1. Труба		Дет. 2 Штуцер	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$	Вес наплавленного металла сварного шва кг
								для неагрессивных и малоагрессивных сред	для среднеагрессивных сред		Количество		1		
											1				
											Шифр детали	Вес кг			
194×8	175	450	240	194	184	8	22,00	64	—		194×8/1	15,70	194×8/2	194×5	0,201
194×12					178	12	31,50	100	64		194×12/1	22,10	194×12/2	194×8	0,585
194×18					170	18	43,30	—	100		194×18/1	33,80	194×18/2	194×12	0,940
219×10	200	500	255	219	205	10	33,70	64	—		219×10/1	24,50	219×10/2	219×7	0,365
219×14					199	14	46,40	100	—		219×14/1	33,70	219×14/2	219×9	0,667
219×20					191	20	64,70	—	100		219×20/1	47,10	219×20/2	219×10	1,300
273×11	250	600	305	273	259	11	55,10	64	—		273×11/1	40,40	273×11/2	273×7	0,537
273×16					251	16	79,00	—	64		273×16/1	57,80	273×16/2	273×11	1,080
273×20					20	20	97,50	100	—		273×20/1	71,40	273×20/2	273×11	1,650
273×25	300	700	330	325	241	25	117,0	—	100		273×25/1	84,40	273×25/2	273×16	2,580
325×14					307	14	91,70	64	—		325×14/1	67,60	325×14/2	325×9	1,260
325×20					297	20	129,0	—	64		325×20/1	95,30	325×20/2	325×14	2,400
325×22	350	800	375	377	22	22	145,0	100	—		325×22/1	110,0	325×22/2	325×14	2,380
325×28					293	28	176,0	—	100		325×28/1	131,0	325×28/2	325×16	3,770
377×16					357	16	138,0	40 и 64	40		377×16/1	102,0	377×16/2	377×9	1,870
377×20	400	900	405	426	345	20	176,0	—	64		377×20/1	134,0	377×20/2	377×10	2,340
377×25					25	25	218,0	100	—		377×25/1	165,0	377×25/2	377×16	3,580
377×30					337	30	260,0	—	100		377×30/1	196,0	377×30/2	377×20	6,800
426×16	400	900	405	426	404	16	166,7	40	—		426×16/1	138,0	426×11/2	426×10	0,850
426×20					20	20	179,0	—	40		426×20/1	170,0	426×16/2	426×11	1,730
426×25					394	25	275,0	64	—		426×25/1	212,0	426×20/2	426×11	2,660
								—	64		426×25/1	212,0	426×25/2	426×16	3,990

МН 2886—62

Детали трубопроводов. Тройники проходные сварные из углеродистой стали на P_y до 100 кгс/см²

Размеры в мм

Продолжение

Шифр изделия	Проход условный D_y	L	L_1	D_n	D	s	Вес кг	Давление условное P_y , кгс/см ²		Применяемость	Дет 1 Труба		Дет 2 Штуцер	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$	Вес наплавленного металла сварного шва кг		
								для неагрессивных и малоагрессивных сред	для среднеагрессивных сред		Количество		Шифр детали			Вес кг	Шифр детали
											1						
											1						
480×12	450	1000	440	480	462	12	169,0	40	—		480×12/1	131,0	480×12/2	480×9	1,070		
480×25					456	25	341,0	64	40		480×25/1	265,0	480×25/2	480×12	4,630		
530×14	500	1100	490	530	512	14	232,0	25 и 40	—		530×14/1	175,0	530×14/2	530×9	2,060		
530×25					502	25	426,0	64	25 и 40		530×25/1	330,0	530×25/2	530×14	4,900		
426×9	400	900	405	426	416	9	102,0	16	—		426×9/1	78,0	426×9/2	426×5	0,580		
426×12					408	12	135,0	—	16		426×12/1	104,0	426×12/2	426×9	0,995		
478×9	450	1000	440	478	468	9	126,0	16	—		478×9/1	97,40	478×9/2	478×5	0,652		
478×12					460	12	166,0	—	16		478×12/1	129,0	478×12/2	478×9	1,120		
529×9	500	1100	490	529	519	9	154,0	16	—		529×9/1	119,0	529×9/2	529×5	0,723		
529×14					511	14*	238,0	—	16		529×14*/1	184,0	529×14/2	529×9	1,680		
630×9	600	1300	555	630	620	9	213,0	10	—		630×9/1	167,0	630×9/2	630×5	0,884		
630×10					618	10	237,0	16	—		630×10/1	186,0	630×10/2	630×6	1,050		
630×14					610	14*	324,0	—	10 и 16		630×14*/1	259,0	630×14/2	630×9	2,000		
														630×10			
720×9	700	1500	600	720	708	9	276,0	10	—		720×9/1	221,0	720×9/2	720×6	0,990		
720×11					702	11	339,0	16	—		720×11/1	269,0	720×11/2	720×9	1,450		
790×11A																720×16*	391,0
720×16					698	16*	487,0	—	16		720×16*/1	391,0	720×16/2	720×11	2,950		
820×9	800	1700	670	820	808	9	354,0	10	—		820×9/1	286,0	820×9/2	820×6	1,160		
820×12					806	12	471,0	16	—		820×12/1	380,0	820×12/2	820×7	1,940		
820×12A					802											820×9	
820×16					796	16	625,0	—	16		820×16/1	504,0	820×16/2	920×12	3,370		
920×9		900	720	920	908	9	438,0	10	—		920×9/1	358,0	920×9/2	920×6	1,220		
920×14					904	14	678,0	16	—		920×14/1	555,0	920×14/2	920×8	2,940		
					900											920×10	
920×20					896	20*	964,0	—	16		920×20*/1	789,0	920×20/2	920×12	5,880		

Детали трубопроводов. Тройники проходные сварные из углеродистой стали на P_y до 100 кгс/см²

МН 2886—62

Размеры в мм

Продолжение

Шифр изделия	Проход условный D_y	L	L_1	D_H	D	s	Вес кг	Давление условное P_y , кгс/см ²		Применяемость	Дет. 1. Труба		Дет. 2. Штуцер	Размеры присоединяемых труб $D_H \times s$	Вес наплавленного металла сварного шва кг		
								для неагрессивных и малоагрессивных сред	для среднеагрессивных сред		Количество		Шифр детали			Вес кг	Шифр детали
											1						
											1						
1020×10	1000	2100	790	1020	1008	10	595,0	10	—		1020×10/1	448,0	1020×10/2	1020×6	1,730		
1020×14					1000	14	823,0	16	10			1020×14/1	674,0	1020×14/2	1020×9	3,270	
1020×20					992	20*	1181	—	16			1020×20/1*	969,0	1020×20/2	1020×10	6,550	
1120×11	1100	2300	840	1120	1108	11	778,0	10	—			1120×11/1	645,0	1120×11/2	1120×6	2,280	
1120×14					1098	14	989,0	—	10		1120×14/1	819,0	1120×14/2	1120×11	3,600		
1120×16					1102	16	1129	16	—		1120×16/1	935,0	1120×16/2	1120×9	4,630		
1120×20					1092	20*	1407	—	16		1120×20/1*	1167,0	1120×20/2	1120×14	7,200		
1220×12	1200	2500	910	1220	1206	12	1003	10	—		1220×12/1	833,0	1220×12/2	1220×7	2,900		
1220×14					1196	14	1170	—	10		1220×14/1	971,0	1220×14/2	1220×12	3,920		
1220×18					1200	18*	1501	16	—		1220×18/1*	1245	1220×18/2	1220×10	6,500		
1220×25					1192	25*	2075	—	16		1220×25/1*	1723	1220×25/2	1220×14	12,20		
1420×14	1400	2900	1010	1420	1404	14	1559	10	—		1420×14/1	1312	1420×14/2	1420×8	4,570		
1420×16					1396	16	1779	—	10		1420×16/1	1498	1420×16/2	1420×12	5,890		
1420×20					1396	20*	2218	16	—		1420×20/1*	1868	1420×20/2		9,160		
1420×25					1388	25*	2767	—	16		1420×25/1*	2332	1420×25/2	1420×16	14,20		
1620×16	1600	3300	1130	1620	1600	16	2299	10	—		1620×16/1	1946	1620×16/2	1620×10	6,750		
1620×20					1592	20*	2869	—	10		1620×20/1*	2429	1620×20/2	1620×14	10,50		
1620×22					1592	22*	3151	16	—		1620×22/1*	2668	1620×22/2		12,60		
1620×28					1588	28*	4007	—	16		1620×28/1*	3387	1620×28/2	1620×16	27,60		

Примечания:

1. Тройники с толщиной стенки, отмеченные знаком*, изготавливаются из листа по ГОСТ 5681—57.
2. Тройники сварные с D_y выше 400 применять при отсутствии штампованных тройников.
3. Тройники с $D_y = 175$ применять только для трубопроводов тепловых сетей.
4. Изготовление тройников исполнения I или II — по усмотрению завода-изготовителя.

1. Материал и технические требования — по МН 2893—62.
2. Разделка кромок под сварку — по МН 2892—62.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467—60.
4. Маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.

МН 2886—62

Детали трубопроводов. Тройники проходные сварные
из углеродистой стали на P_y до 100 кгс/см²